High-tech solarnachführsysteme

1 HORIZONTALACHSE

Bis zu 30 % mehr Energie

als eine ähnliche Investition bei einer Installation mit festem Gestell.

DAS HORIZONTALE NACHFÜHRSYSTEM für 140 kWp ist EINFACHER und SCHNELLER zu installieren, als ein FESTES Gestell.

Bis zu 12 Achsen mit je 11,6 kWp und mit 48 Modulen pro Achse.

Bis zu 960 m² Fläche werden mit nur einem Motor bewegt.

HORIZONTALER TRACKER MS-1EH

Der von **mecasolar** entwickelte Horizontaltracker ist ein **einachsiges, horizontales Nachführsystem,** das aufgrund seiner **leichten und schnellen Montage im Vergleich zu einer festen Struktur die bessere Option darstellt.**

Der Preis im Verhältnis zur schnellen und leichten Montage bei einer im Vergleich zu festen Installationen bis zu 30 % höheren Leistung macht aus dem MS-1EH das **wettbewerbsfähigste Nachführsystem auf dem Markt.**

Auch die Kapazität von **mecasolar** sich in der Herstellung international auszuweiten und die lange Erfahrung des Unternehmens in Bezug auf Sonnennachführungstechnologie mit über 400 MW weltweit, sind Gründe, warum **mecasolar** eine intelligente und rentable Option darstellt.

Das Nachführsystem MS-1EH verfügt über **bis zu 12 Achsen,** die von nur einem Motor betrieben werden. Auf jeder Achse können bis zu 48 Module mit **bis zu 11,6 kW pro Achse** montiert werden. Insgesamt können **140 kWp** erzeugt werden.

WETTBEWERBSFÄHIGE VORTEILE

Diese Art von Nachführsystemen ist in der Lage bis zu 30% mehr Energie zu erzeugen als bodenmontierte Feststrukturen, je nachdem in welchen Breitengraden die Anlage installiert wird.

EINFACHE, MODULARE MONTAGE

Das Design einer modularen und niedrigen Struktur ermöglicht eine einfache Montage, **ohne Kräne oder Hebeausrüstungen,** was eine wichtige Zeitersparnis bei der Installation des photovoltaischen Solarparks bedeutet.

KEINE SCHWEISSARBEITEN VOR ORT

Beim Aufbau sind keinerlei Schweißarbeiten erforderlich, da die Bauteile zusammengeschraubt werden, was Kosten spart und die Installierung vorantreibt.

EINFACHE und OPTIMALE LOGISTIK

Die zusammenfügbaren Bauteile des Systems **erleichtern den Transport in Standardcontainern.**

ROBUSTE UND DAUERHAFTE STRUKTUR

Die Struktur aus heißverzinkten Stahl und Dacromet-Schrauben garantieren ein einwandfreies Verhalten in aggressiven Umfeldern.

VARIABILITÄT IN DER VERANKERUNG

Erlaubt verschiedenen Arten der Verankerung, mit und ohne Beton. Die **Möglichkeit Funtamentschrauben** des Typs Mecascrew **verwenden zu können,** bedeutet eine geringere **Montagezeit und weniger Vorbereitungsarbeiten auf dem Gelände** vornehmen zu müssen.

UNIVERSELL UND ANPASSBAR

Das einfache und modulare Achsendesign erlaubt eine perfekte **Systemanpassung an die Dimensionen und Geometrie des Geländes** (sogar auf unebenem Gelände) **und an die verschiedenen photovoltaischen Module,** die der Markt anbietet.

SYSTEM MIT GERINGER WARTUNG UND REDUZIERTEM KONSUM

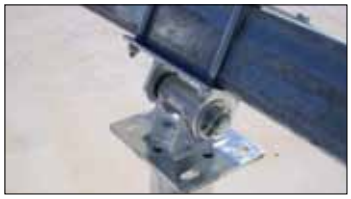
Ein praktisch **wartungsloses** System, das Wartungskosten senkt und somit die Zeit der Außerbetriebnahme reduziert. Die **Reinigung** der photovoltaischen Module **ist wegen der geringen Höhe der Tracker besonders einfach.**

MINIMALE UMWELTBELASTUNG und VORBEREITUNGSARBEITEN

Die **geringe Höhe** bedeutet eine minimale Einwirkung auf die Umwelt. **Aufgrund des reduzierten Pfeilerdurchmessers** sind weniger Vorbereitungsarbeiten erforderlich. Einebnungen, die häufig vom Umweltschutz verboten sind, können vermieden werden. Die bedeutet weniger Vorbereitungsarbeiten und geringere Geländebeeinträchtigung.

MAXIMALE PRÄZISION

Die **reduzierte Anzahl der beweglichen Elemente zusammen mit dem Tracker-Software** erlauben eine präzise Sonnenverfolgung.

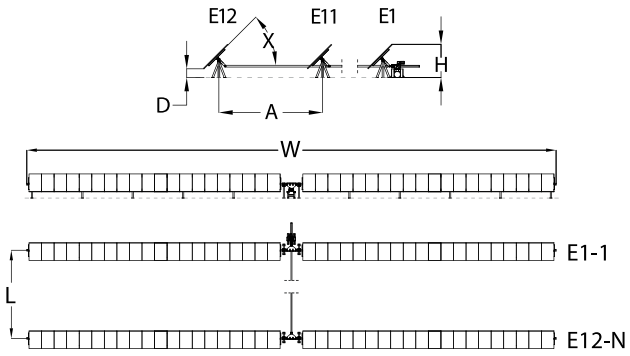


OHNE VERSCHWEISSUNG: Zusammenbau der Träger, Spanner und Stützen durch Verschraubung.

GERINGER KONSUM (1 Motors = 960 m²)
1 Lineales Stellgerät= 165 kWh / Jahr

VORBEREITUNGSARBEITEN NICHT ERFORDERLICH
Option: Fundamentverschraubung mit MECASCREW

MASSE



	MODEL MS-1EH						
	HAA	HAB	HAC	HAD	HAE	HBB	HBC
(N) ACHSENANZAHL	11	11	12	12	12	12	12
NR. MODULE	40	44	40	48	44	40	36
TYP MODULE	60 cells (240 Wp)	60 cells (240 Wp)	60 cells (240 Wp)	60 cells (240 Wp)	60 cells (240 Wp)	72 cells (290Wp)	72 cells (290 Wp)
W (m/ft)	35/115	38/125	35/115	42/138	38/125	42/138	38/125
X (m/ft)	±45º	±45º	±45º	±45º	±45º	±45º	±45º
L (m/ft)	60/197	60/197	66/217	66/217	66/217	66/217	66/217
A (m/ft)	max 6/19,7	max 6/19,7	max 6/19,7	max 6/19,7	max 6/19,7	max 6/19,7	max 6/19,7
H (m/ft)	2/6	2/6	2/6	2/6	2/6	2/6	2/6
D (m/ft)	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64	min 0,5 / 1,64

TECHNISCHE DATEN

Trackingtyp	Einachsig HORIZONTAL mit und ohne Backtracking
Leistungsspitze	Von 105,6 kWp bis 139,2 kWp (Modulsystem)
Maximale Achsenzahl	Bis zu 12 Achsen
kWp pro Achse	Von 9,6 bis 11,6 (je nach Leistung und zu installierender Modulanzahl)
Modulanzahl pro Achse	36 bis 48
Kontrolltyp	Astronomische Programmierung der PLC mit Backtrackingoption und aktivem Windschutz
Bewegungsmesser	Neigungsmesser
Festneigung Zenitachse Module	Standard: 0º
Drehwinkel	+45º bis -45º
Drehantrieb	Elektromechanisch
Übersetzungsantrieb	Lineal mit Kapazität bis zu 12 Achsen anzutreiben
Motorleistung	2,2 kW (geschätzter Energieverbrauch 165 kWh/Jahr)
Eingangsspannung der Steuertafel	230 V (einphasig)
Arbeiten vor Ort und Zusammenbau der Teile	Erfordert keine Schweißarbeiten vor Ort, die Teile werden mittels Verschraubung zusammengefügt.
Modulfläche	Desde 726 m² (7.815 ft²) hasta 960 m² (10.334 ft²)
Strukturmaterial	Heißverzinkter Stahl gemäß ISO-Norm 1461 oder A123/A123M. Schrauben: Stahl der Qualität 8,8 mit Dacromet-Behandlung 500 Grad B
Maße: Länge x Breite x Höhe	Zwischen 60 m x 35 m x 2 m (197 ft x 115 ft x 6 ft) und 66 m x 42 m x 2 m (217 ft x 138 ft x 6 ft) Höhe auf 45º
Maximaler Achsenabstand	6 m (19,7 ft)
Lastkapazität	Ab 12.320 kg (27.161 lb) Ab 16.128 kg (35.560 lb), bei 28 kg (61,73 lb) schweren Modulen
Gewicht ohne Module	Von 8.895 kg (19,600 lb) bis 11.120 kg (24,520 lb), je nach Achsenzahl und ohne Beladung.
Höhe über dem Boden (unterer Bereich der Module auf 45º)	0,5 m (1,64 ft). Variabel, je nach Tiefe der Verschraubung und der Geländebeschaffenheit.
Bodenverankerung	Verschiedene Optionen: Mit der MECASCREW Fundamentschraube oder kompatiblem Schrauben. Mikropfeiler. Betonauflager vorgefertigt oder vor Ort erstellt.
Garantie	2 Jahre (Garantieverlängerung steht zur Verfügung)
Erfüllt folgende gesetzliche Regelungen	Elektrische: Maschinenrichtline 2006/42/CE; Niedrigstromrichtlinie 2006/95/CE; Richtlinie 2004/108/CE über elektromagnetische Verträglichkeit; UL-508A
	Strukturelle: Eurocode; ASCE 7-05; LRFD-Handbuch 13. Ausgabe, CFE-2008 (Wind und Erdbeben); AS NZS; IS; SANS

ISO 9001:2008 ISO 14001:2004 OHSAS 18001:2007

HEADQUARTERS
Pol. Ind. Santos Justo y Pastor, s/n,
31510 Fustiñana, Navarra
ESPAÑA
Tfno.: (+34) 902 107 049
(+34) 948 840 993
Fax: (+34) 902 108 402
(+34) 948 840 702
mecasolar@mecasolar.com

GRECIA
Αχιλλέα Σαμοθράκη 27,
Θεσσαλονίκη,
ΤΚ 54248
Ελλάδα
Tfno.: (+30) 2310 799 209
Fax: (+30) 2310 570 597
hellas@mecasolar.com

INDIA
Ground floor, Ismail Building,
D. N. Road
Flora Fountain,
Mumbai -400001
INDIA
Tfno.: (+91) 022 - 4348 4019
Fax: (+91) 022 - 4348 4001
india@mecasolar.com

USA - CANADA
3410 Industrial BLVD, Suite 102
West Sacramento, 95691 CA
USA
Tfno.: (+1) 916 374 8722
Fax: (+1) 916 374 8063
usa@mecasolar.com
canada@mecasolar.com

MECASOLAR - DE 07/14